

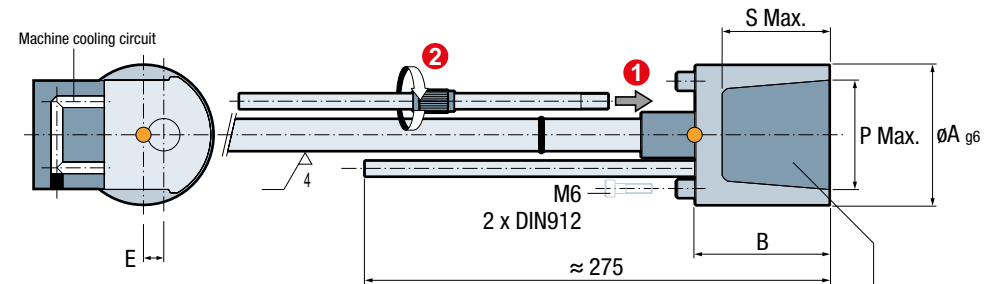
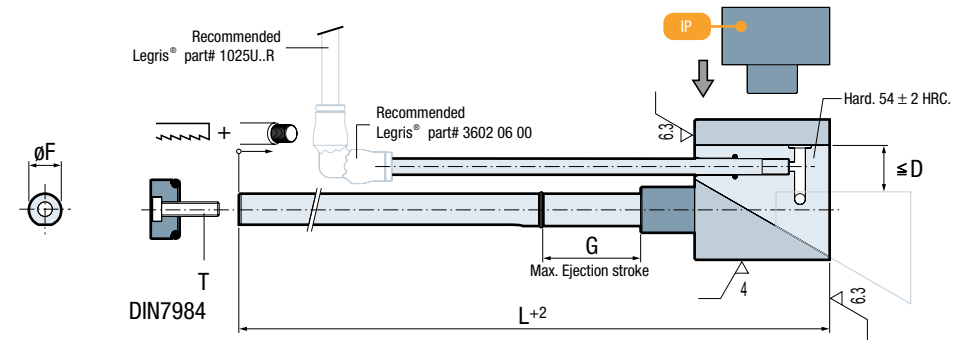


**Housing Lifter w/cooling
Patin Kit
Gehäuse Lifter mit Kühlung
Pattino Kit
Patim Kit
Patin Kit**



Mat.: INOX. 1.4034
Hardened 44 ± 2 HRC.
Patented System

● Cad Insertion Point

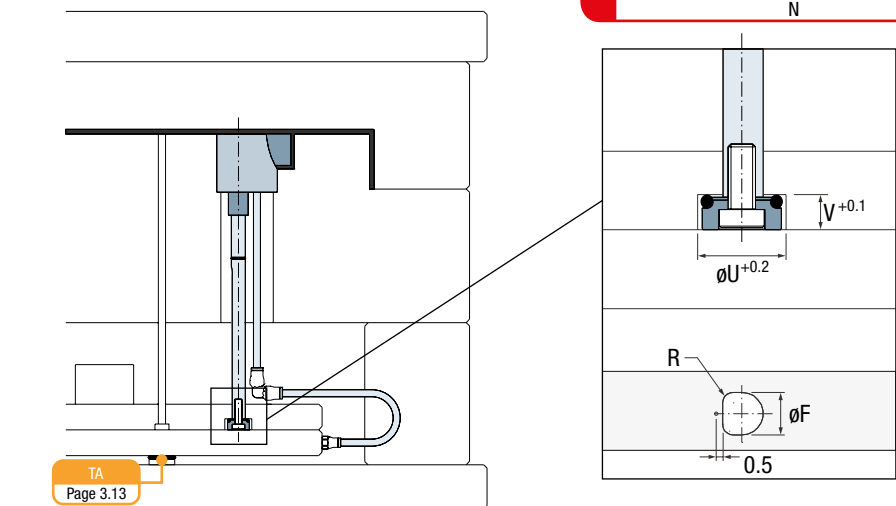


Machine for IP / Mecanizar para IP / Bearbeiten für IP
Meccanizzazione per IP / Maquinar para IP / Usinage pour IP

Ref.	A	B	D	E	F	G	K	L	N	O	P	R	S	T	U	V	IP Ref.
PK.525036	52	50	20	7.5	12	36	42	340	32.5	45	35.5	2.5	30	M8x20	20	8	IP.3630..
PK.626044	62	60	26	9	16	46	52	440	40	50	43.5	3.5	40	M12x25	24	10	IP.4440..

IMPORTANT Reference IP must be ordered separately.
La referencia IP debe solicitarse por separado.
Artikel IP bitte separat bestellen, gehört nicht zum Lieferumfang.
La referencia IP deve essere richiesta separatamente.
A referência IP deve ser requisitado em separado.
La référence IP doit être commandé séparément.

IMPORTANT Pocket detail / Detalle alojamiento
Detailinformation / Particolare dell'Alloggiamento
Detailhe Alojamento / Plan de détail du logement



EN Possibility to cool insert.
Minimum space required for installation.
No milling, grinding or hardening other than the machining of detail needed.
Cylindrical machining and made 90° regarding the parting line.
Saves space in the ejector plates.

ES Posibilidad de refrigerar el inserto.
Mínimo espacio para su instalación.
Sólo es preciso mecanizar el negativo deseado, ni rectificar ni templar.
Mecanizados cilíndricos y a 90° de la línea de partición.
Ahorra espacio en las placas expulsoras.

DE Der Einsatz kann gekühlt werden.
Geringer Platzbedarf für den Einbau erforderlich.
Kein Fräsen, Schleifen oder Härten, lediglich die Bearbeitung für das Werkstück (die Kontur) erforderlich.
Die Bearbeitung für den Anbau ist einfach, da Herstellung unter 90° von der Trennebene.
Spart Platz bei den Auswerferplatten.

IT Possibilità di refrigerare l'inserto.
Minimo spazio di installazione.
Da lavorare solo il negativo desiderato, senza rettificare, senza temprare.
Tutte le lavorazioni sono a 90° rispetto alla linea di divisione dello stampo.
Risparmio di spazio nella piastra espulsione.

PT Possibilidade de refrigerar o postigo.
Solução mecânica.
Espaço mínimo necessário para sua aplicação.
Evita maquinar, rectificar e temperas, somente será necessário maquinar o negativo desejado.
Maquinação de alojamentos redondos a 90° em relação à linha de junta.
Poupa espaço nas chapas extractoras.

FR Possibilité de réfrigérer l'insert.
Élément mécanique.
Logement peu encombrant par rapport au mécanisme.
Évite la préparation, l'ajustage, la rectification ainsi que la trempe. Il suffit d'usiner la forme moulante.
Usinage cylindrique et à 90° (2D).
Gain d'encombrement dans la batterie d'éjection.