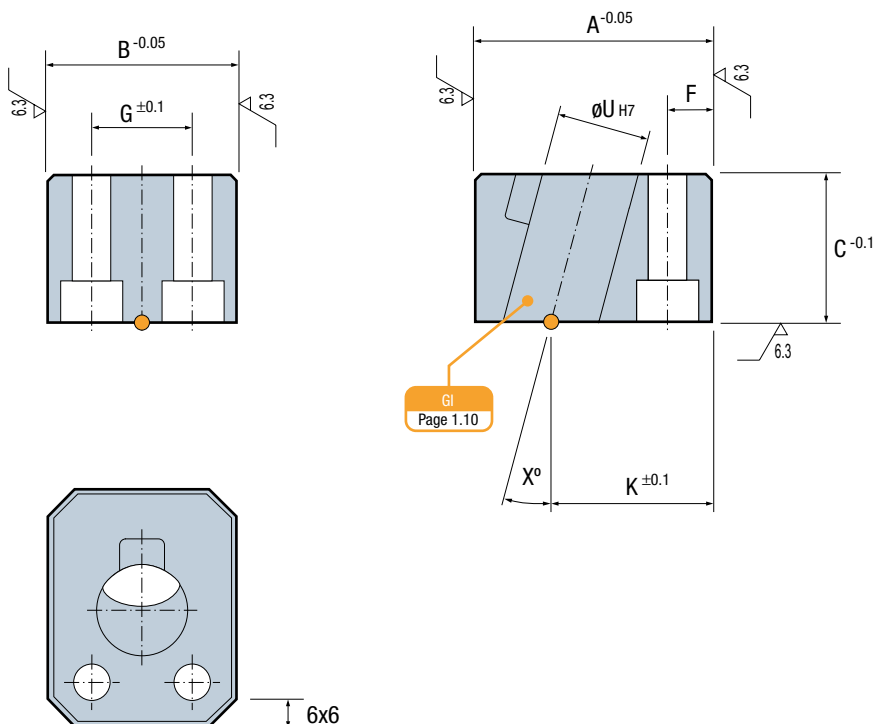
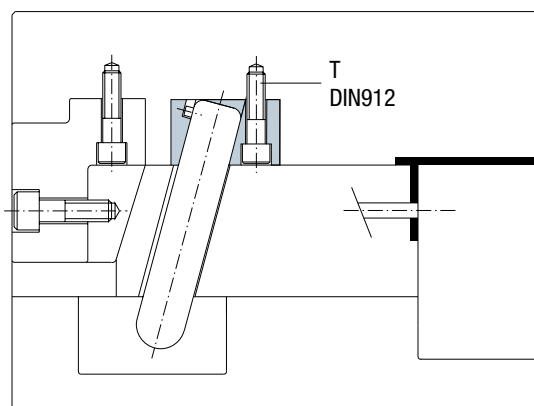




● Cad Insertion Point



Ref.	A	B	C	F	G	K	T	U	X
BG.423016-15	42	30	30	7.5	15	28	M6x35	16	15
BG.504020-15	50	40	36	9	22	34	M8x40	20	15
BG.554024-15	55	40	40	9	22	38	M8x45	24	15
BG.655028-15	65	50	45	12	26	45	M10x50	28	15
BG.423016-20	42	30	30	7.5	15	28	M6x35	16	20
BG.504020-20	50	40	36	9	22	34	M8x40	20	20
BG.554024-20	55	40	40	9	22	38	M8x45	24	20
BG.655028-20	65	50	45	12	26	45	M10x50	28	20



EN

All machining is made 90° to the parting line. Parts can be replaced from the Parting Line. Two possible angles (15° and 20°). Minimum space required for installation.

ES

Todos los mecanizados son a 90° respecto la línea de partición. Se puede reemplazar fácilmente por la línea de partición. Posibilidad de dos ángulos diferentes (15° y 20°). Requiere un mínimo espacio para su instalación.

DE

Bearbeitung unter 90° zur Trennebene. Austauschmöglichkeit von der Trennebene. Zwei unterschiedliche Winkel 15° und 20° stehen zur Auswahl. Wenig Platz zum Einbau notwendig.

IT

Tutte le lavorazioni sono a 90° rispetto alla linea di divisione dello stampo. Si può facilmente sostituire dalla linea di divisione dello stampo. Possibilità di avere angoli differenti (15° e 20°). Richiede uno spazio di ingombro minimo per la sua installazione.

PT

Todas as maquinações são a 90° em relação à Linha de Junta. Possibilidade de substituir desde a Linha de Junta. Duas inclinações possíveis (15° e 20°). Ocupa um espaço mínimo.

FR

Tous les usinages sont à 90° par rapport au plan de joint: 2D. Changement rapide depuis le plan de joint. Deux inclinaisons possible: 15° et 20°. Occupe un minimum d'espace.